

# Steckverbindung per Crimptechnik PSK / PSS

## Was brauchen wir dazu

**Reichelt: Artikel-Nr.: CRIMPZANGE PSK** Geeignet für Leitungen AWG30 ... AWG22 (Ø 0,254 ... 0,643 mm) Max. Belastbarkeit 1A/250V Der Kabeldurchmesser kann auch 0,14 mm betragen, nur sollte man dann nach dem verdrehen der Litze, den verdrehten Bereich in der Hälfte umbiegen und somit in der Stärke doppeln. Also nicht nur 3-4 mm ab isolieren, sondern dann ca. 6mm.

**Die PSK-Kontakte** können unter dieser Bezeichnung auch über Reichelt bezogen werden. Und natürlich brauchen wir dazu auch noch **Kupplungsleergehäuse PSK254/...**

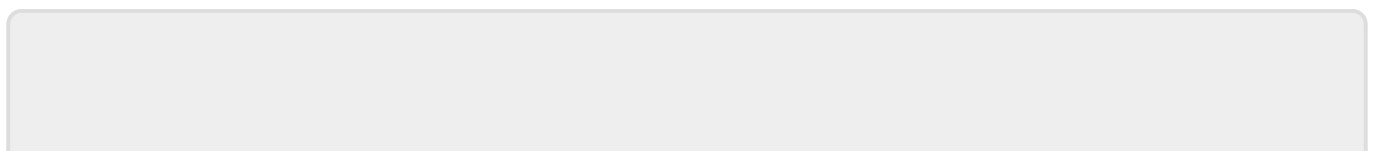


Hier sehen wir die empfohlene Crimpzange.

Möchten Sie den Crimpvorgang vorzeitig beenden, können Sie den Hebel links, der sich an der Innenseite eines der Griffe befindet, in Richtung Pressbacken drücken. Sollte dies nicht mit dem Finger gelingen, so nehmen Sie dazu einen kleinen Schraubendreher zur Hilfe. Dann lässt sich die Zange öffnen.

Die Pressstärke der Backen können Sie mit dem an der Zange befindlichen Rädchen regulieren. Ist aber in der Regel schon richtig vor eingestellt.

- Fortsetzung folgt -



From:

<https://forum.opendcc.de/wiki/> - BiDiB Wiki

Permanent link:

[https://forum.opendcc.de/wiki/doku.php?id=praxis\\_crimptechnik&rev=1432895251](https://forum.opendcc.de/wiki/doku.php?id=praxis_crimptechnik&rev=1432895251)

Last update: **2016/07/05 10:48**

